



ITALIAN **V**ACUUM **C**OMPRESSORS



SOFFIANTI
BLOWERS



SOFFIATORI
A LOBI
LOBE
COMPRESSORS



DIFFUSORI
DIFFUSERS



VENTILATORI
INDUSTRIALI
INDUSTRIAL FANS



POMPE AD
ANELLO LIQUIDO
LIQUID RING
VACUUM PUMPS



POMPE A UNCINO
CLAW PUMPS



POMPE A PALETTE
A SECCO
DRY ROTARY VANE



POMPE A PALETTE
LUBRIFICATE
OIL ROTARY VANE



TURBO SOFFIANTI
TURBO BLOWERS



L'azienda

La società I.VA.CO., con sede a Paderno D'Adda, è un noto brand di soffianti, pompe per il vuoto e ventilatori industriali che ha raggiunto eccellenti risultati in poco tempo grazie al suo affiatato team di collaboratori con comprovata esperienza nel settore. I nostri esperti hanno deciso di unire i loro talenti, competenze e conoscenze per lavorare insieme con impegno ed entusiasmo ottenendo traguardi sempre più prestigiosi.

I.VA.CO. distribuisce i suoi prodotti all'avanguardia in tutto il mondo e garantisce a tutti i suoi partner un supporto multi-level grazie alla sua rete di vendita.

La nostra missione:

Offrire ai nostri clienti prodotti unici, proporre e trovare nuove soluzioni che soddisfino ogni esigenza del mercato.

La nostra sfida quotidiana consiste nel superare i nostri standard al fine di soddisfare qualunque richiesta proveniente dal mercato.

The company

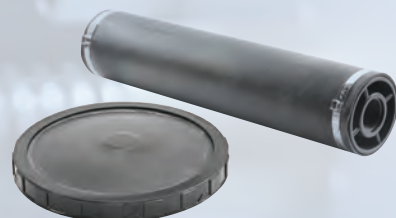
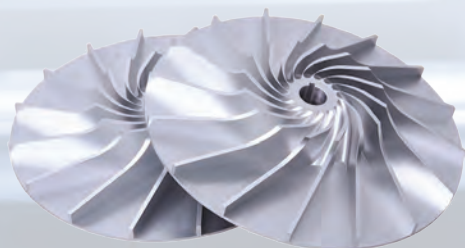
I.VA.CO. company, settled in the northern area of Milan, is an already widely known brand of blowers, vacuum pumps and industrial fans that has reached remarkable results in a few time thanks to its experienced and closely-knit team. Our experts decided to join their talent, skills and knowledge to work successfully together with great commitment and enthusiasm, obtaining more and more prestigious goals.

Our mission:

Provide to our customers unique products, offer and find new solutions able to satisfy every needs of the market.

Our daily challenge is to overcome our standards in order to satisfy every market demands.

**DIVISIONE
COMPRESSIONE E VUOTO
VACUUM AND COMPRESSORS
DIVISION**





Costruiti secondo il principio dei canali laterali, funzionano sia in aspirazione che in compressione e sono progettati per lavorare in servizio continuo. Realizzati in alluminio pressofuso, garantiscono la massima robustezza e maneggevolezza.

Non occorre lubrificazione in quanto non c'è contatto tra le parti statiche e rotanti e i cuscinetti di marca NSK sono auto lubrificati a vita. Particolari silenziatori contribuiscono ad ottenere un elevato livello di silenziosità.

Le nostre soffianti sono disponibili anche nelle seguenti versioni:

- Con inverter on board
- Ad alta temperatura
- ATEX

RANGE DI UTILIZZO

Portata: 20-2940 (m³/h)

Pressione: 0 ÷ +1000 (mbar rel.)

Vuoto: 0 ÷ -700 (mbar rel.)

The construction of the side channel blowers is based on the lateral ducts principle. The blowers can operate either as exhauster or compressor fans and are designed for continuous service. Full die-cast aluminium construction grants the maximum sturdiness and flexible operation.

No lubrication is needed since there is no contact between static and rotating parts and NSK bearings are permanently pre-lubricated.

Dedicated silencers help to achieve a low noise level.

Our side channel blowers are available also in the following versions:

- With inverter on board
- High temperature
- ATEX

WORKING-RANGE

Flow rate: 20-2940 (m³/h)

Pressure: 0 ÷ +1000 (mbar rel.)

Vacuum: 0 ÷ -700 (mbar rel.)



Soffiante a canale laterale con inverter on board
Side channel blower with frequency converter



Soffiante a canale laterale ad alta temperatura
High temperature side channel blower



Soffiante a canale laterale ATEX
ATEX Side channel blower

CAMPI DI APPLICAZIONE

Alimentare	Itticoltura
Aspiratori industriali	Lame d'aria
Aspirazione reflui civili	Movimentazione
Depurazione sottosuolo	Piscine
Dighe e argini	Posta pneumatica
Essiccazione	Presse a membrana
Filtrazione	Restauri
Giochi d'acqua	Sabbiatrici
Gonfiabili	Sistemi pneumatici
Impianti di aspirazione centralizzati	Tavoli aspiranti
Impianti di trattamento acqua	Tubolari per tende
Impianti galvanici	Vasche accumulo ghiaccio
Isolanti edili	Vasche di borbottaggio

APPLICATIONS

Food	Fish farming
Vacuum cleaner	Air knives
Waste vacuum cleaner	Industrial handling
Soil remediation	Pools
Air lift bank and dam	Pneumatic post systems
Dryer	Membrane press
Filter	Restoring
Water games	Sanders
Inflatable	Conveying systems
Central vacuum systems	Vacuum aspiration tables
Waste water treatment	Inflatable curtains
Galvanic systems	Ice machinery
Builder insulators	Washing tanks

Ogni turbosoffiante centrifuga I.VA.CO è costruita con la massima attenzione ai dettagli e viene sottoposta a stretti controlli qualitativi utilizzando i migliori materiali. Ogni componente rotante e il sottoinsieme è equilibrato prima, durante e dopo l'assemblaggio. La turbosoffiante è infine sottoposta a una fase di test per valutare le vibrazioni emesse e il rumore prodotto, al fine di garantire le migliori prestazioni. Tutte le turbosoffianti I.VA.CO. rispettano i nostri elevati standard di controllo.

RANGE DI UTILIZZO

Portata: 100-6.400 (m³/h)
Pressione: +10 ÷ +360 (mbar rel.)
Vuoto: 50 ÷ -300 (mbar rel.)

CARATTERISTICHE TECNICHE

Design compatto
IEC approvato motori
Efficienza energetica
Funzionamento silenzioso
Maggiore durata

FUNZIONAMENTO

Oil-free
Tensionamento automatico
Bassa manutenzione per servizio continuo

Each I.VA.CO. centrifugal turbo-blower is manufactured with the maximum attention to details and by using the highest quality material, subject to strict quality controls. The balance of each components and sub-assembly is guaranteed at every stage of the assembly process. The entire unit is then subject to a testing phase to evaluate the released vibration and the generated noise, in order to ensure the best performances. Each turbo-blower meets our high standards of quality.

WORKING-RANGE

Flow rate: 100-6.400 (m³/h)
Pressure: +10 ÷ +360 (mbar rel.)
Vacuum: 50 ÷ -300 (mbar rel.)

TECHNICAL FEATURES

Compact design
IEC approved engines
Energy efficiency
Quiet operation
Long lasting and reliable

OPERATION

Oil-free
Automatic tensioning
Low maintenance for continuous duty



EAC

ITB

CAMPI DI APPLICAZIONE

Asciugatura con lame d'aria
Industria conserviera
Asciugatura imbottigliamento
e applicazioni di imballaggio per alimenti.
Aria di essiccazione e movimentazione del gas
Asciugatura piastrelle
Asciugatura plastici

APPLICATIONS

Drying with air knives
Canning industry
Drying bottling
and packaging applications for food
Drying air and gas handling
Tiles drying
Plastic drying

I compressori della serie RL sono macchine volumetriche dalla struttura robusta le cui parti rotanti sono progettate con profili a trilobo per ottenere la massima efficienza ed abbattere le pulsazioni in mandata. Costruiti per tutti gli impieghi in cui sono richiesti grossi volumi d'aria, garantiscono una pressione di mandata max. di 1 bar rel. oppure un vuoto max. di 500 mbar. Grazie alla trasmissione cinghie e pulegge, queste macchine possono ricoprire un campo operativo molto ampio e quindi essere selezionate per offrire la massima efficienza al punto di lavoro. Tutti dotabili di accessori compresa un'apposita cabina insonorizzante per il rispetto delle normative e dell'ambiente.

RANGE DI UTILIZZO

Portata: 100-15000 (m³/h)
Pressione: 0 ÷ +1000 (mbar rel.)
Vuoto: -500 (mbar rel.)

SOLUZIONI COSTRUTTIVE

Compressore ad asse nudo
Gruppo compressore con accessori senza cabina
Gruppo compressore con accessori completo di cabina

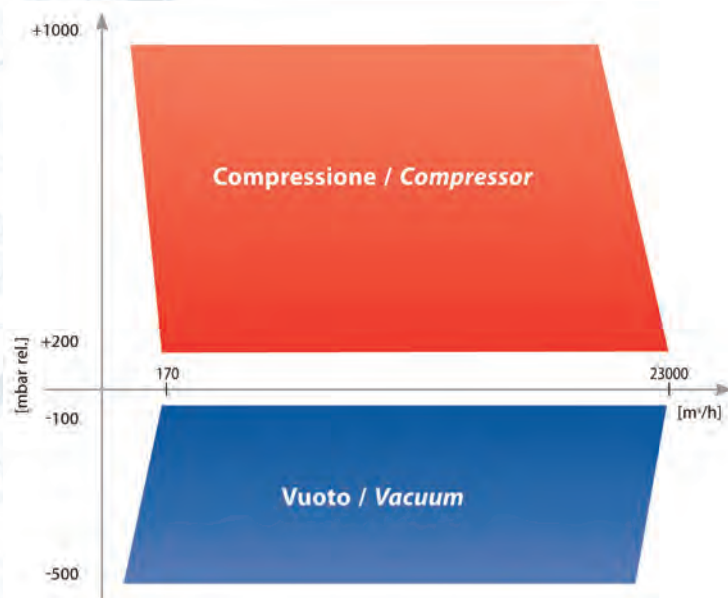
Compressors belonging to the RL series are volumetric machines of robust construction, that have rotors designed with tri-lobe profile to gain the highest efficiency but also reduce the discharge pulsations. Suitable for any application that requires the handling of high air flow, it is possible to achieve either 1 bar max. overpressure or 500 mbar max. in vacuum. Thanks to the V-belt drive these machines can provide a very wide operating range, therefore they can be selected to offer the highest efficiency at the duty point. All units can be equipped with accessories but also with special noise enclosures to comply with the standards and respect the environment.

WORKING-RANGE

Flow rate: 100-15000 (m³/h)
Pressure: 0 ÷ +1000 (mbar rel.)
Vacuum: -500 (mbar rel.)

SUPPLY SOLUTIONS

Bareshaft blower
Blower unit with accessories but without noise enclosure
Blower unit with accessories including noise enclosure



EAC



CAMPI DI APPLICAZIONE

Trasporto pneumatico
Trattamento acque reflue
Impianti aspirazione fumi

APPLICATIONS

Pneumatic conveying
Waste water treatment
Gas extraction systems

I diffusori a membrana I.VA.CO. hanno una superficie in gomma con microfori che agiscono come una valvola, dilatandosi per fare uscire l'aria e richiudendosi impedendo all'acqua di entrare una volta interrotto il flusso.

RANGE DI UTILIZZO

Portata: 2-18 (m³/h)

I.VA.CO. membrane diffusers have a rubber surface with micro holes that act like a valve that lets the air flow out when dilating and close up once the flow is interrupted preventing the entrance of water.

WORKING-RANGE

Flow rate: 2-18 (m³/h)



DIFFUSORI A MEMBRANA A DISCO

I diffusori a disco serie DMKAD sono realizzati per la diffusione di aria continua o a intermittenza mediante micro bolle del diametro di 1 - 3 mm.

I diffusori della serie DMKAD sono disponibili in due diametri: 9" e 12".

Esecuzione: membrana in EPDM o silicone e supporto del disco in PP + GF

Connessione: 3/4" PT, maschio.

Temperatura massima di esercizio: 80°C.

Trasferimento di ossigeno (%): 25 - 45.

MEMBRANE DISK DIFFUSERS

DMKAD membrane disk diffusers are designed for continuous air diffusion or intermittent operation by generating microbubbles of 1-3 mm diameter.

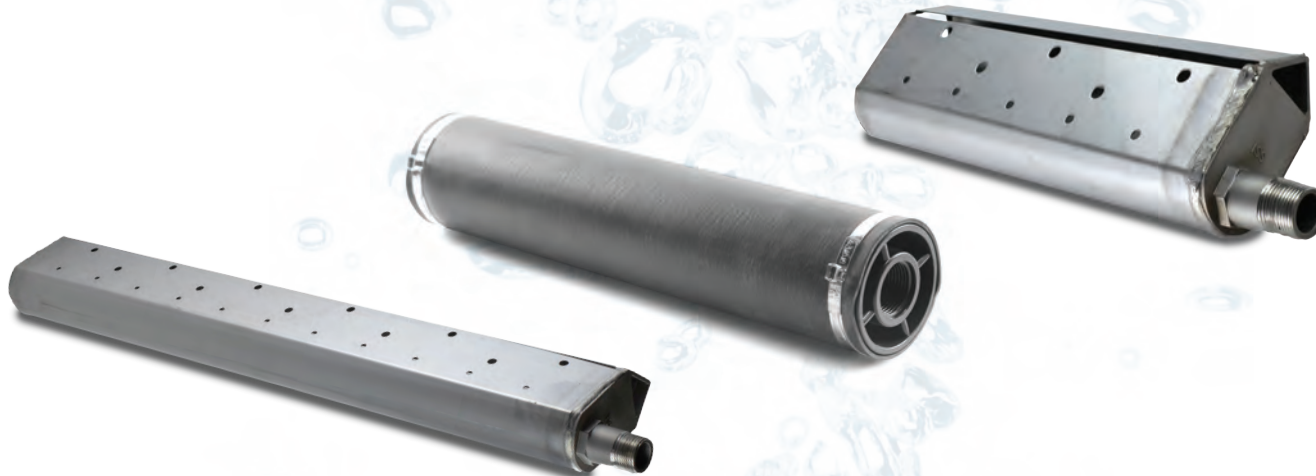
DMKAD diffuser range is available in 2 sizes: 9" e 12".

Execution: membrane in EPDM or Silicone and support disk in PP+GF.

Connection: 3/4" PT, male.

Max. operating temperature: 80°C.

Oxygen transfer rate (%): 25 - 45.



DIFFUSORI A MEMBRANA TUBOLARI

I diffusori tubolari a membrana DMKAL sono realizzati per la diffusione di aria continua o a intermittenza generando micro bolle del diametro di 1 - 3 mm.

I diffusori della serie DMKAL sono disponibili in un unico diametro (DN 65mm) ma in quattro lunghezze: 300 mm, 500 mm, 750 mm e 1000 mm.

Esecuzione: membrana in EPDM o silicone, struttura di supporto stampato con disco terminale filettato in ABS e fascette in AISI 304.

Connessione: 3/4" PT, femmina

Temperatura massima di esercizio: 80°C.

Trasferimento di ossigeno (%): 25 - 45.

MEMBRANE TUBULAR DIFFUSERS

DMKAL membrane tubular diffusers are designed for continuous air diffusion or intermittent operation by generating microbubbles of 1-3 mm diameter.

DMKAL diffuser range is available in one diameter (DN 65) but four different lengths: 300 mm, 500 mm, 750 mm and 1000 mm.

Execution: membrane in EPDM or Silicone, ABS supporting stamped structure with threaded terminal disk and retaining clamp in AISI 304

Connection: 3/4" PT, female.

Max. operating temperature: 80°C

Oxygen transfer rate (%): 25 - 45.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Trattamento acque reflue
Trattamento acque pulite
Stabilizzazione fanghi
Aerazione di laghetti artificiali

APPLICATIONS

Waste water treatment
Clean water treatment
Sludge stabilization
Aeration of fish pond

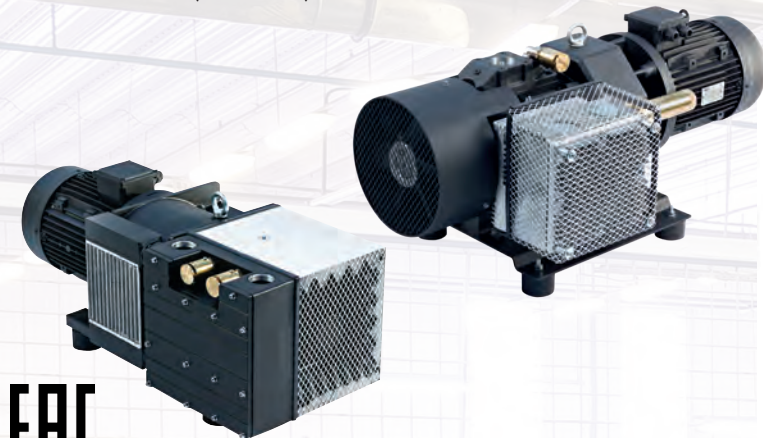


Pompe per vuoto a palette a secco
Dry rotary vane pumps

Le pompe per vuoto della serie DR sono pompe rotative a palette centrifughe, con rotore supportato da cuscinetti e motore flangiato, caratterizzate da assenza di lubrificazione, raffreddamento ad aria, robustezza, semplicità di manutenzione e assenza di nebbie oleose allo scarico. Sono particolarmente adatte per l'utilizzo in quei settori produttivi in cui non è richiesto un valore di vuoto finale particolarmente elevato.

RANGE DI UTILIZZO

Portata: 3,5-250 (m³/h)
Pressione: +200 ÷ +1000 (mbar rel.)
Vuoto: 100 ÷ 400 (mbar abs.)



EAC

CAMPI DI APPLICAZIONE

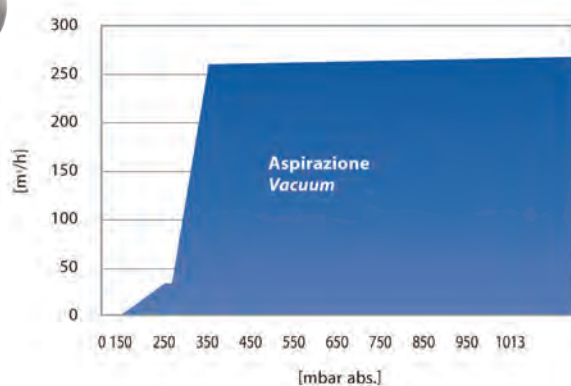
Settore cartotecnica
Pinze a ventosa
Depalletizzatori
Centri di lavoro legno e/o vetro

Dry rotary vane vacuum pump belonging to the DR series are blade rotary types with rotor supported by bearings, flanged motor and air cooling, suitable to operate without any lubrication.

Their main features are heavy construction design, easy maintenance, absence of any oil-fog on the discharge. The pumps can be used in any applications where no deep vacuum is required.

WORKING-RANGE

Flow rate: 3,5-250 (m³/h)
Pressure: +200 ÷ +1000 (mbar rel.)
Vacuum: 100 ÷ 400 (mbar abs.)



APPLICATIONS

Paper processing industry
Suction cups and grippers
Depalletizers
CNC machinery for wood or glass



Pompe per vuoto a palette lubrificate
Oil rotary vane pumps

Le pompe per vuoto lubrificate con ricircolo d'olio della serie OL sono pompe rotative a palette centrifughe, con rotore supportato da cuscinetti, motore flangiato, lubrificate automaticamente. Caratterizzate dalla solida struttura meccanica e da ottime prestazioni, sono affidabili e di semplice manutenzione. Sono in grado di generare una pressione finale residua di 2 o 0.5 mbar assoluti a seconda dei modelli.

RANGE DI UTILIZZO

Portata: 4-700 (m³/h)
Vuoto: 0,1 - 2 - 10 (mbar abs.)



EAC

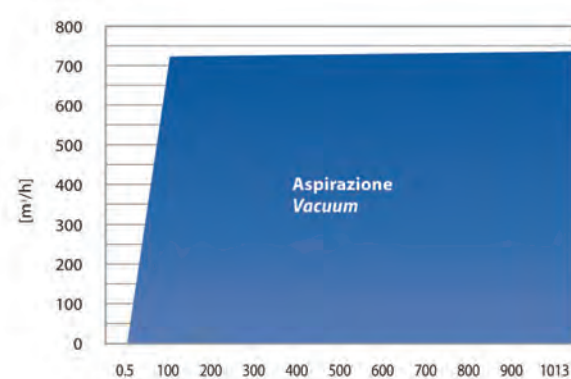
CAMPI DI APPLICAZIONE

Confezionamento alimentare
Termoformatura
Degasaggio
Trasporto pneumatico

Oil lubricated vacuum pumps with oil recirculation belonging to the OL series are blade rotary type with rotor supported by bearings, flanged motor and are automatically lubricated. Their main features are heavy construction design, high performance and reliability and easy maintenance. The pumps are able to achieve the end vacuum of 2 or 0.5 mbar absolute depending on pump model.

WORKING-RANGE

Flow rate: 4-700 (m³/h)
Vacuum: 0,1 - 2 - 10 (mbar abs.)



APPLICATIONS

Food packing
Thermoforming
Degassing
Pneumatic conveying

OL

La serie ICV-ICP comprende pompe per il vuoto a secco ad uncino, senza contatto e compressori costituiti da compartimenti modulari: le camere di pompaggio e degli ingranaggi sono separate da tenute a labirinto. Ci sono due uncini che ruotano in direzione opposta facendo in modo che l'aria sia aspirata nella camera di pompaggio, compressa e scaricata sotto pressione. Nella camera degli ingranaggi, sono presenti due ingranaggi con appropriata lubrificazione ad olio che consentono la rotazione sincronizzata degli uncini. Una valvola di non ritorno installata sulla flangia di ingresso evita che l'aria torni indietro nella camera del vuoto quando la pompa è spenta. Le pompe sono azionate direttamente da un motore flangiato attraverso un giunto.

RANGE DI UTILIZZO

Flusso d'aria: uso vuoto 60-1000 (m³/h)
uso compressione 60-500 (m³/h)
Pressione: uso vuoto 50 mbar abs /
uso compressione 2.2 bar

CARATTERISTICHE TECNICHE

Costruzione modulare semplice
Aria raffreddata e direttamente azionata.
Poca manutenzione - senza usura
Alta efficienza - lavoro continuo

The ICV-ICP series pumps are dry contact-less vacuum and compressor pumps with modular constructions consisting of compartments. Pumping and gear chambers are separated by labyrinth seals. When the two claws rotate in opposite direction the air is sucked in the pumping chamber, compressed and discharged under pressure.

In the gear chamber two gears with appropriate oil lubrication are placed for synchronizing the claws rotation. A built in anti-suck back valve installed in inlet flange will prevent the air from flowing back into the vacuum chamber when the pump is shutdown. The pumps are directly driven by a flanged motor through a coupling.

WORKING-RANGE

Flow rate: vacuum 60-1000 (m³/h)
compressor duty 60-500 (m³/h)
Pressure: vacuum 50 mbar abs /
compressor duty 2.2 bar

TECHNICAL FEATURES

Simple modular construction
Air cooled & direct driven
Low maintenance - no wear
High efficiency - continuous duty



EAC

CAMPI DI APPLICAZIONE

Packaging
Lavorazione a CNC
Lavorazione del legno
Trasporto pneumatico
Sollevamento
Pick and place
Medicina & laboratori
Industria plastica
Sistemi per il vuoto centralizzati

APPLICATIONS

Packaging
CNC Routing
Wood Works
Pneumatic Conveying
Holding & Lifting
Pick and Place
Medical & Lab
Plastics Industries
Central Vacuum Systems





Progettate e costruite per essere impiegate nelle applicazioni più critiche, la loro caratteristica principale è quella di poter aspirare miscele di gas contaminate, gas e vapori aggressivi, gas esplosivi e vapori di natura diversa, fino a un grado di vuoto convenzionale di 33 mbar assoluti. Realizzate secondo i migliori standard qualitativi, le pompe per vuoto ad anello liquido della serie AL sono disponibili in diverse metallurgie per soddisfare le diverse condizioni di processo. La gamma prevede tre forme costruttive: monoblocco per ingombri ridotti, con lanterna intermedia di supporto motore e ad asse nudo. Le ultime due versioni sono disponibili anche in versione ATEX.

RANGE DI UTILIZZO

Portata: 26-47000 [m³/h]
Vuoto: 33 (mbar abs.)

IMPIEGO

La pompa, durante il suo funzionamento, deve essere sempre alimentata con il liquido di servizio per asportare il calore generato dalla compressione del gas e per il reintegro dell'anello liquido, in quanto una parte del liquido stesso viene espulso con il gas. Il liquido di servizio, normalmente acqua, può essere separato dal gas in un apposito separatore a valle, con la possibilità di essere riutilizzato.

SOLUZIONI COSTRUTTIVE

Monoblocco
Con lanterna intermedia di supporto
Ad asse nudo

MATERIALI

Versione standard in ghisa con girante inox (anche ghisa sferoidale per modelli oltre 15kW).
Versione inox con "parti umide" in AISI 316 (CF8M).
Su richiesta dispositivi in leghe speciali.

Designed and manufactured to be used in the most critical applications, their main feature is that they are suitable to suck contaminated gas mixtures, aggressive gases and vapors, explosive gas and vapors of any nature down to a conventional end vacuum of 33 mbar absolute. Produced according to the highest quality standards, liquid ring vacuum pumps belonging to the AL series are available in different materials to withstand the various process conditions. The product line offers three solutions: monoblock for those who need compact constructions, with intermediate supporting lantern and bare shaft.

The last two version can also meet ATEX requirements.

WORKING-RANGE

Flow rate: 26-47000 (m³/h)
Vacuum: 33 (mbar abs.)

OPERATION

While working the pump must be continuously fed by the service liquid in order to remove the heat generated by the compression and restore the liquid ring, usually water, since a part of it is discharged with the gas.
The service liquid may be separated from the gas into a discharge separator and recirculated, if required.

SUPPLY SOLUTIONS

Monoblock
With supporting lantern
Bare shaft

MATERIALS

Standard version in cast iron with stainless steel impeller (nodular iron possible above 15kW models).
Stainless steel version with wetted parts made in AISI 316 (CF8M). Upon request, available in other special materials.



CAMPI DI APPLICAZIONE

Trasporto pneumatico
Trattamento acque reflue
Impianti aspirazione fumi

APPLICATIONS

Pneumatic conveying
Waste water treatment
Gas extraction systems

DIVISIONE
VENTILATORI
FANS
DIVISION



La divisione ventilatori di I.VA.CO. dispone di uno staff di tecnici altamente qualificati con esperienza pluriennale, in grado di progettare e realizzare ventilatori speciali avvalendosi delle più moderne ed aggiornate tecnologie di progettazione. La costruzione è di tipo industriale pesante e realizzata con attrezzature avanzate.

RANGE DI UTILIZZO

Portata: 100 - 700.000 (m³/h)
Pressione: 0 ÷ +25.000 (Pa.)

PRODOTTI

Ventilatori Centrifughi

Portate fino a 700.000 m³/h e prevalenze fino a 25.000 Pascal con giranti a differenti profili progettate per lo specifico impegno finale.

Ventilatori Assiali

con portate fino a 500.000 m³/h e prevalenze fino a 2.000 Pascal con pale a profilo alare.

I.VA.CO. fans division consists of a team of qualified technicians with wide and relevant experience, who are able to design special industrial fans by using the most updated technologies. Heavy industrial production. Fans attained with modern equipment.

WORKING-RANGE

Flow rate: 100 - 700.000 (m³/h)
Pressure: 0 ÷ +25.000 (Pa.)

PRODUCTS

Centrifugal Fans

Flow rates up to 700.000 m³/h and pressure drop up to 25.000 Pascal and impellers with different profiles designed for a large number of applications.

Axial Fans

flow rates up to 500.000 m³/h and pressure drop up to 2.000 Pascal with airfoil blades.



Ventilatori Assiali
Axial fans



Ventilatori centrifughi industriali
Centrifugal Industrial fans



Ventilatori centrifughi per Biogas e Biometano
Biogas and biomethane fans

CAMPI DI APPLICAZIONE

Agricoltura	Farmaceutico
Allevamento	Laterizio
Zootecnica	Marmomeccanico
Alimentare	Minerario
Ambientale	Molitorio
Cartario	Navale
Cementizio	Oleario
Chimico	Petrochimico
Conciario	Siderurgico
Essiccazione	Tessile
	Vetrario

APPLICATIONS

Agricultural industry	Pharmaceutical
Breeding	Clay Brick
Zootechnics	Marble mechanical
Food industry	Mining industry
Environmental sector	Mill and grinding
Pulp and paper	Naval engineering
Cement industry	Oil production
Chemical industry	Oil and gas
Tanning industry	Steel industry
Drying process	Textile industry

Entrambi i ventilatori assiali I220 & I340 sono stati ideati e progettati per ruotare a basso numero di giri ed essere quindi utilizzati in locali dove c'è la necessità di muovere grossi volumi d'aria senza tuttavia creare correnti che potrebbero danneggiare colture e/o infastidire persone o animali.

RANGE DI UTILIZZO

Volum Aria: 100.000-490.000 (m³/h)

DISPOSITIVO BREVETTATO ANTICADUTA PALE

I220: diametro da 2.000 a 3.000 mm

I340: diametro da 3.000 a 7.000 mm

Both I220 & I340 axial fans are designed to turn at low speed and to be used in any place where there is high air volume need without the creation of disturbing air-stream that could affect negatively people or animals.

WORKING-RANGE

Air volume: 100.000-490.000 (m³/h)

PATENTED FALL PROTECTION DEVICE

I220: diameter from 2.000 to 3.000 mm

I340: diameter from 3.000 to 7.000 mm



DISPOSITIVO ANTICADUTA - BREVETTATO

Sistema progettato per impedire la caduta delle pale in caso di rottura accidentale.

PATENTED FALL PROTECTION DEVICE

Designed to avoid the fall of the blades in case of accidental breakage.

VERSIONE CON MOTORE- RIDUTTORE

Versione più economica - ottime prestazioni adatto per allevamenti.

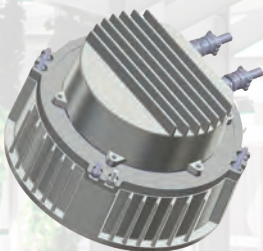


VERSION WITH GEAR

Cheaper version - excellent performance suitable for breeding farms.

VERSIONE CON MOTORE BRUSHLESS

Basso consumo energetico - silenzioso - compatto.



VERSION WITH BRUSHLESS MOTOR

Low energy consumption, quiet, compact.

EAC

L'azienda ha sviluppato negli anni una vasta esperienza che associata all'uso di proprie tecnologie ha permesso la messa a punto di soluzioni tecniche studiate per le specifiche esigenze del cliente che vengono seguite in ogni fase, da quella progettuale e costruttiva a quella di montaggio in campo e messa in marcia.

I.VA.CO. è specializzata nella realizzazione di gruppi per vuoto e vanta di un team dedicato in grado di proporre pompe e sistemi del vuoto per l'industria di processo e non solo.

POMPER PER VUOTO GRUPPI VUOTO E SISTEMI INGEGNERIZZATI



Along the years the company has developed a wide experience which combined to the use of its own technologies allow to define technical solutions designed to meet customers' expectations developed inside from feasibility study to construction, from assembly to start-up supervision and maintenance later on.

I.VA.CO. has knowledge in the realization of vacuum equipment. Nowadays I.VA.CO. is proud to have an exclusive team dedicated to vacuum in the position to offer pumps and systems to most process industries and more.

VACUUM PUMPS VACUUM UNITS AND ENGINEERED SYSTEMS

Pompe ad anello liquido

Progettate e costruite per essere impiegate nelle applicazioni più critiche, la loro caratteristica principale è quella di poter aspirare miscele di gas contaminate, gas e vapori aggressivi, gas esplosivi e vapori di natura diversa, fino a un grado di vuoto convenzionale di 33 mbar assoluti. Realizzate secondo i migliori standard qualitativi, le pompe per vuoto ad anello liquido della serie AL sono disponibili in diverse metallurgie per soddisfare le diverse condizioni di processo.

La gamma prevede tre forme costruttive: monoblocco per ingombri ridotti, con lanterna intermedia di supporto motore e ad asse nudo. Le ultime due versioni sono disponibili anche in versione ATEX.



Liquid ring vacuum pump

Designed and manufactured to be used in the most critical applications, their main feature is that they are suitable to suck contaminated gas mixtures, aggressive gases and vapors, explosive gas and vapors of any nature down to a conventional end vacuum of 33 mbar absolute. Produced according to the highest quality standards, liquid ring vacuum pumps belonging to the AL series are available in different materials to withstand the various process conditions.

The product line offers three solutions: monoblock for those who need compact constructions, with intermediate supporting lantern and bare shaft. The last two version can also meet ATEX requirements.

Pompa a viti a secco

Tecnologia innovativa che permette di raggiungere 0,02 mbar aspirando sia gas inerti che vapori, costruzione in ghisa con diversi rivestimenti opzionali per applicazioni soggette a corrosione, risparmio energetico assicurato.

La combinazione con booster permette di raggiungere vuoti più spinti e portate maggiori.

In versione standard per area sicura o ATEX.



Dry screw vacuum pump

Innovative technology which allows to achieve 0,02 mbar, possible handling of both inert gases and vapors, cast iron construction with multiple coating options for those applications with corrosive mediums, granted power savings.

The combination with booster pump allows to achieve deeper vacuum but also bigger inlet capacities. Standard version for safe area but also available for ex-proof ATEX area.

CAMPI DI APPLICAZIONE

Sistemi del vuoto centralizzati	Adescamento
Chimica & Petrochimica	Alimentare
Oil & Gas	Evaporazione / Distillazione
Generazione di potenza	Estrusione
Farmaceutica	Essiccamento
Filtrazione sottovuoto	

APPLICATIONS

Centralized vacuum systems	Priming
Chemical & Petrochemical	Food
Oil & Gas	Evaporation / Distillation
Power generation	Extrusion
Pharma	Drying
Vacuum filtration	

Le pompe per vuoto vengono ingegnerizzate su commessa per rispondere alle necessità impiantistiche e/o operative del committente. Disponendo di principi di funzionamento diversi tra loro, della possibilità di combinare tecnologie diverse attraverso soluzioni ibride.

Engineered Vacuum pump systems are tailor made to meet specific duties and/or customer requirements. Holding different working principles and the know-how of combining various technologies into hybrid systems.



Prodotti	Products	Portata Inlet Capacity m3/h	Vuoto max Vacuum max mbar ass.0
Pompe ad anello liquido	Liquid ring vacuum pumps	10-30.000	33
Pompe a palette a secco	Dry rotary vane pumps	10-250	150
Pompe a palette lubrificate	Oil lubricated rotary vane pumps	10-700	0,5
Pompe a viti a secco	Dry screw vacuum pumps	50-1.500	0,02
Gruppi con pompa ad anello liquido configurati per il ricircolo parziale o totale del liquido di servizio	Liquid ring vacuum pump systems configured for partial or full service liquid recirculation	10-30.000	33
Gruppi con pompa ad anello liquido combinata ad eiettore atmosferico.	Liquid ring vacuum pump systems combined with gas ejector	10-2.500	<10
Gruppi con pompa ad anello liquido combinata a pompa booster (tipo roots)	Liquid ring vacuum pump hybrid systems combined with mechanical booster (roots type)	10-20.000	5
Gruppi con pompa ad anello liquido a ricircolo totale di olio	Liquid ring vacuum pump systems running on oil, full recirculation	10-3.000	30
Gruppi con pompa a palette combinata a pompa booster (tipo roots)	Rotary vane pump hybrid systems combined with mechanical booster (roots type)	10-2.000	0,05
Gruppi con pompa a viti a secco combinata a pompa booster (tipo roots)	Dry screw pump hybrid systems combined with mechanical booster (roots type)	50-5.000	0,001



I.V.A.CO. s.r.l.
Via delle Brigole 33
23877 Paderno d'Adda (LC), Italy
VAT: 09805990968
tel. +39 039 9281084
www.ivaco.it - info@ivaco.it

